

TEHNIČNI LIST

Ime proizvoda	Pigmopur G50	2406		
Opis	Kakovosten 2K poliuretanski pigmentni lak na osnovi topil za pohištvene površine. Ne vsebuje aromатов. Narejen je na akrilatni osnovi. Odlikuje ga zelo dobra mehanska in kemijska odpornost, odlična obstojnost na svetlobi, ostra porasta slika pri lakiranju na odprte pore ter odlična obstojnost na navpičnih površinah.			
Posebne lastnosti	 Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis P-BWU03-I-16.5.371; MPA Stuttgart  ÖNORM A 1605-12 (pohištvene površine): Obstojnost na kemijske vplive: 1-B1 Odpornost na drgnjenje: 2-D (≥ 50 U) Odpornost na praske: 4-D ($\geq 1,0$ N) Vnetljivost 5B (težko gorljive površine) DIN 68861 (pohištvene površine): Del 1: obstojnost na kemijske vplive 1B Del 2: odpornost na drgnjenje 2-D (≥ 50 U do 150 U) Del 4: odpornost na praske 4-D ($> 1,0$ do $\leq 1,5$ N) ÖNORM A 3800-1 v zvezi z težko gorljivo podlago: Q1, Tr1 • Ustrezna zahtevam standarda • DIN 4102-B1 težka vnetljivost - v povezavi s težko gorljivimi ivericami (tudi furnirane) in v povezavi z Legnopur, Aduro Vento ali Pigmopur. Certifikati: Legnopur: P-BWU03-I-16.5.234 Aduro Vento: P-BWU03-I-16.5.448 Pigmopur: P-BWU03-I-16.5.371 EN 13501-1 za težko gorljivo nosilno ploščo (furnirano in grundirano PUR-Spritzfüller (2410): B-s2, d0. Težko gorljiv premaz za ladje (ustreza SOLAS 74/88 Kap.II-2). DIN 53160-1 in DIN 53160-2 odpornost na znoj in slino. ÖNORM EN 71-3 Varnost igrač; migracija določenih elementov (težki elementi). Ustrezna francoski uredbi DEVL1104875A.  <td colspan="2">Za lakiranje močno obremenjenih pohištvenih površin v notranjosti, npr. odlagalne površine v kuhinjah in v bivalnih prostorih, kopalnicah, pisarnah; področje uporabe II – IV po ÖNORM A 1610-12. Za težko vnetljive in težko gorljive površine.</td>		Za lakiranje močno obremenjenih pohištvenih površin v notranjosti, npr. odlagalne površine v kuhinjah in v bivalnih prostorih, kopalnicah, pisarnah; področje uporabe II – IV po ÖNORM A 1610-12. Za težko vnetljive in težko gorljive površine.	
OBDELAVA				
Napotki za obdelavo	 • Pred uporabo dobro premešati. • Temperatura produkta, obdelovanca in delovnega prostora mora biti najmanj +10°C. • Pri močno obremenjenih površinah (mize, stoli itd.) priporočamo prelakiranje z Pigmotop (2514), s katerim dosežemo večjo mehansko odpornost površine. Vmesni čas sušenja: 3 do največ 24 ur, brez vmesnega brušenja. • 5% dodatek Pigmofix G (90699) laku v kombinaciji z 20% deležem trdilca (PUR-Hardener 8419 (8419000210)) izboljša oprijem pri uporabi laka na steklu. • 10% dodatek Pigmofix RF Neu (90695) laku pri zadnjem površinskem nanosu izboljša odpornost na praske. • Prosim, upoštevajte »delovne smernice za PUR lake«. • Vsaka sprememba v načinu obdelave, okoljskih dejavnikov, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni, lahko negativno vplivajo na rezultat. • Upoštevajte ustrezni tehnični list proizvoda.			

Mešalno razmerje 10:1 8419 10% 5:1 8420 20%	10 utežnih ali vol. delov Pigmopur G50 (2406) 1 utežni del ali vol. del PUR-Hardener 8419 (8419000210) Kadar je zaželeno hitro sušenje, lahko namesto zgoraj navedene mešanice, uporabimo sledeče mešalno razmerje: 5 utežnih ali vol. delov Pigmopur G50 (2406) 1 utežni del ali vol. del PUR-Hardener 8420 S (8420000210) Pigmopur G50 (2406) se lahko uporablja izključno s trdilcem in v navedenem mešalnem razmerju. Odstopanje lahko vodi do napak.																																				
Odprti čas mešanice 8 h 8419 5 h 8420	PUR-Hardener 8419 (8419000210): 8 ur Mešanica se lahko uporabi še naslednji dan, vendar jo je potrebno zmešati s svežo mešanico v razmerju 1:1. Nadaljnje podaljšanje uporabnega časa mešanice ni več mogoče. ADLER PUR-Härter 82040: 5 ur Podaljšanje ni možno!																																				
Način nanosa: 10% 8519 25% 8519	<table><tr><th>Način nanosa</th><th>Airless</th><th>Airmix, Aircoat</th><th>Brizgalna pištola z lončkom</th></tr><tr><td>Šoba (mm)</td><td colspan="2">0,28-0,33</td><td>1,8</td></tr><tr><td>Tlak brizganja (bar)</td><td colspan="2">100-120</td><td>2-3</td></tr><tr><td>Tlak razprševanja</td><td>-</td><td>1-2</td><td>-</td></tr><tr><td>Razredčilo</td><td colspan="3">DD-Verdünner 8519 ali PUR-Verdünner 8529</td></tr><tr><td>Dodatek razredčila (%)</td><td colspan="2">10* 5-10**</td><td>25* 15-20**</td></tr><tr><td>Viskoznost (4mm čaša, 20°C)</td><td colspan="2">25</td><td>20</td></tr><tr><td>Količina nanosa g/m²</td><td colspan="3">Ca. 150-200 na nanos;</td></tr><tr><td>Celotna količina g/ m²:</td><td colspan="3">max: 400</td></tr></table> * s PUR-Hardener 8419 (8419) ** s PUR-Hardener 8420 S (8420) Oblika, lastnosti, vlažnost podlage vplivajo na količino nanosa in izdatnost. Natančne vrednosti lahko določimo s predhodnim preizkusom. Priporočamo, da se naredi preizkus na originalni podlagi.	Način nanosa	Airless	Airmix, Aircoat	Brizgalna pištola z lončkom	Šoba (mm)	0,28-0,33		1,8	Tlak brizganja (bar)	100-120		2-3	Tlak razprševanja	-	1-2	-	Razredčilo	DD-Verdünner 8519 ali PUR-Verdünner 8529			Dodatek razredčila (%)	10* 5-10**		25* 15-20**	Viskoznost (4mm čaša, 20°C)	25		20	Količina nanosa g/m²	Ca. 150-200 na nanos;			Celotna količina g/ m²:	max: 400		
Način nanosa	Airless	Airmix, Aircoat	Brizgalna pištola z lončkom																																		
Šoba (mm)	0,28-0,33		1,8																																		
Tlak brizganja (bar)	100-120		2-3																																		
Tlak razprševanja	-	1-2	-																																		
Razredčilo	DD-Verdünner 8519 ali PUR-Verdünner 8529																																				
Dodatek razredčila (%)	10* 5-10**		25* 15-20**																																		
Viskoznost (4mm čaša, 20°C)	25		20																																		
Količina nanosa g/m²	Ca. 150-200 na nanos;																																				
Celotna količina g/ m²:	max: 400																																				
Čas sušenja (pri 23°C, 50% rel.vl.) 3 h	<table><tr><td>Brušenje in nadaljnje lakiranje</td><td>Po 3 urah</td></tr><tr><td>Manipuliranje in skladanje</td><td>Po 12 urah</td></tr></table> Pri sušenju pri sobni temperaturi svetujemo sušenje preko noči, saj se s tem naknadno lakiranje izboljša. Navedene vrednosti so orientacijske. Sušenje je odvisno od podlage, debeline nanosa, temperature, izmenjave zraka in relativne zračne vlažnosti.	Brušenje in nadaljnje lakiranje	Po 3 urah	Manipuliranje in skladanje	Po 12 urah																																
Brušenje in nadaljnje lakiranje	Po 3 urah																																				
Manipuliranje in skladanje	Po 12 urah																																				
Čiščenje delovnih naprav	Takoj po uporabi DD-Verdünner 8519 (8519) ali Waschverdünner (8501).																																				
PODLAGA																																					
Vrsta podlage	Masivni les, furnirane plošče, iverne plošče, iverne plošče prevlečene s folijo. Za lakiranje na steklo, upoštevajte delovne smernice!																																				
Lastnosti podlage	Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, ne sme biti mastna in ne prašna, brez silikonov in smole. Preveriti je potrebno primernost podlage za nanos proizvoda.																																				
Priprava podlage	granulacija 150-180																																				
NANOS PLASTI																																					
Delovni napotki pri lakiranju na zaprte pore a) nosilne plošče prevlečene s folijo (zbrušene z Gr 240): priporočamo enkrat nanos PUR-Ecofill (2416) ali Aduro Ecofill Smart (2317).																																					

b) masiven les, surove iverne plošče ali furnirane iverne plošče: 2x grundiramo s PUR-Ecofill (2416) ali Aduro Ecofill Smart (2317), vmesno brušenje Gr 280-360. c) MDF plošče, predhodno izolirane z DD-Isoliergrund (25103) ali z Aduro Legnopur (2513): 1-2x grundiramo z PUR-Ecofill (2416) ali Aduro Ecofill Smart (2317), vmesno brušenje Gr 280-360. Na MDF ploščah dobre kvalitete in visoke gostote (pri 19 mm ploščah, gostota večja od 700kg/m³) lahko direktno uporabimo PUR-Ecofill (2416) ali Aduro Ecofill Smart (2317).	
Pri lakiranju na odprte pore 1x 200 g/m² Pigmpur G50 (2406) v zelenem barvnem odtenku - sušenje preko noči pri sobni temperaturi Prosim, upoštevajte ustrezni tehnični list.	
Vmesno brušenje	Vmesno brušenje Gr 280-400 Odstraniti brusni prah. Vmesno brušenje moramo zagotoviti neposredno pred končnim lakiranjem, da dosežemo dobro vmesno oprijemljivost. Paziti je potrebno, da ne pride do prekomernega brušenja (prebrušenja).
Končno lakiranje	1 x Pigmpur G50 (2406) v zelenem barvnem odtenku
NEGA	
Čiščenje	Čistilno sredstvo Clean-Möbelreiniger (7202) in nega z Clean-Möbelpflege Plus (7222). Upoštevajte tehnični list izbranega produkta.
Vsebnost	1 kg, 3 kg (samo osnovni barvni odtenki), 4 kg, 20 kg
Barvni odtenki	- bela Pigmpur G50 Weiß (24005) - 12 standardnih odtenkov (24011 do 24022)
Dodatni proizvodi	Aduro Legnopur (2513) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) DD-Isoliergrund (25103) DD-Verdünner 8519 (8519) PigmoFix G (90699) PigmoFix RF Neu (90695) PUR-Ecofill (2416) Aduro Ecofill Smart (2317) PUR-Hardener 8419 (8419) PUR-Hardener 8420 S (8420) PUR-Verdünner 8529 (8529) Waschverdünner 8501 (8501) Upoštevati tehnični list proizvoda.
NADALJNI NAPOTKI	
Čas uporabe/skladiščenje 	3 leta, originalno zaprto. Ne izpostavljati direktni sončni svetlobi. zmrzali in vlažnosti; ne hraniti pri temperaturi nad 30°C.
Viskoznost mešanice	Ca. 45-50 s po DIN 53211 (4mm čaša, 20°C)
Varnostni napotki 	Prosim upoštevajte varnostni list. Potrebno se je izogniti vdihavanju hlapov laka (uporaba zaščitne maske s filtrom A2/P2).

Podatki se opirajo na današnje stanje našega znanja in naj bodo v pomoč kupcu/uporabniku. O primernosti in uporabi proizvoda se določa kupec/uporabnik sam, zato je priporočljivo, da se pred samo uporabo naredi vzorec - za potrditev ustreznosti proizvoda. Veljajo splošni prodajni pogoji. Vsi predhodni tehnični listi prenehajo veljati z izdajo tega izvoda. Pridržujemo si pravico pri spremembah vsebnosti, barvnih odtenkov in stopenj sijaja.

0-2 ZKL 2406 | 01/24 nadomesti 0-1